



(2018) 国认监认字 (318) 号



180001282742



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L4350

# 检验检测报告

## Test Report

No.:SU216-190004

样品名称 70 系列内开内倒塑钢窗

型号规格 1450mm\*1450mm\*70mm

委托单位 特诺发 (上海) 窗业有限公司

检验类别 型式检验



国家建筑工程材料质量监督检验中心



# 国家建筑工程材料质量监督检验中心 检验检测报告

检验类别：型式检验

报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003

第 1 页 共 6 页

委托单位	特诺发（上海）窗业有限公司	联系方式	周兵木 021-52772710
单位地址	上海市松江区佘山镇明业路 38 号	委托日期	2019 年 3 月 18 日
样品名称	70 系列内开内倒塑钢窗	样品编号	SU21-190003-01
生产单位	特诺发（上海）窗业有限公司	生产日期	----
型号规格	1450mm*1450mm*70mm	批 号	----
样品数量	3 樘	代表数量	----
商 标	----	到样日期	2019 年 3 月 18 日
样品状态	无异常		
检验依据和 综合判定规则	GB/T 28887-2012 《建筑用塑料窗》 GB/T 7106-2008 《建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法》 GB/T 8484-2008 《建筑外门窗保温性能分级及检测方法》 GB/T 11793-2008 《未增塑聚氯乙烯（PVC-U）塑料门窗力学性能及耐候性试验方法》		
检验日期	2019 年 3 月 21 日~2019 年 4 月 10 日	签发日期	2019 年 4 月 15 日
检验地点	上海市申富路 568 号、向阳路 201 弄 65 号		
检验结论	该样品本次检验结果见第 2~5 页。		
备 注	1、检测项目 1~22 检验地址为申富路 568 号，项目 23 检验地址为向阳路 201 弄 65 号。 2、委托方提供的样品信息及结构示意图见第 6 页。		



批 准:

审 核:

编 制:

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检验检测报告

检验类别：型式检验

报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003

第 2 页 共 6 页

GB/T 28887-2012 《建筑用塑料窗》 检测结果汇总

序号	检测项目	标准值	检测结果			单项判定
			1	2	3	
1	外观质量	窗构件可视面应平滑，颜色均匀一致，无裂纹、气泡，不应有严重影响外观的擦、划伤等缺陷。焊缝应清理，清理后可视面刀痕宽度不应大于 4mm，深度不应大于 0.3mm，刀痕应均匀、光滑、平整	符合	符合	符合	合格
2	紧固件装配	用于固定每根增强型钢的紧固件不应少于 3 个，其间距不应大于 300mm，距型材端头内角距离不应大于 100mm。固定后的增强型钢不应松动	符合	符合	符合	合格
3	机械式连接中挺连接处的密封	机械式连接中挺连接部位应用专用连接件连接，该连接件与增强型钢应采用紧固件固定，连接处的四周缝隙应有可靠密封防水措施	符合	符合	符合	合格
4	机械式连接框、扇、挺相邻构件装配间隙，mm	$\leq 0.3\text{mm}$	0.2	0.2	0.2	合格
5	相邻构件焊接处同一平面高低差，mm	$\leq 0.4\text{mm}$	0.3	0.3	0.2	合格
6	窗框、窗扇配合间隙，mm	允许偏差±1.0mm	0.4	0.4	0.3	合格
7	窗框、窗扇搭接量，mm	允许偏差±2.0mm	0.0	0.0	-0.1	合格
8	五金件装配	五金件配件安装位置应正确，数量应齐全，承受往复运动的配件在结构上应便于更换。五金配件承载能力与窗扇重量和抗风压性能要求相匹配。当平开窗窗扇高度大于 900mm 时，窗扇锁闭点不应少于 2 个	符合	符合	符合	合格

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检 验 检 测 报 告

检验类别：型式检验

报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003

第 3 页 共 6 页

		GB/T 28887-2012 《建筑用塑料窗》 检测结果汇总				
序号	检测项目	标准值	检测结果			单项判定
			1	2	3	
9	滑撑与增强型钢的可靠连接	安装滑撑的连接螺钉应全部与框、扇增强型钢可靠连接。	符合	符合	符合	合格
10	密封条、毛条装配	密封条、毛条装配后应均匀，牢固，接口严密，无脱槽、收缩、虚压等现象	符合	符合	符合	合格
11	压条装配	压条应安装在室内侧，压条装配后应牢固。压条角部对接处允许有不大于 0.5mm 的间隙，同一边压条不应拼接	符合	符合	符合	合格
12	玻璃装配	玻璃装配应符合 JGJ113 的规定	符合	符合	符合	合格
GB/T 11793-2008 《未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 塑料门窗力学性能及耐候性试验方法》 检测结果汇总						
序号	检测项目	标准值	检测结果			单项判定
			1	2	3	
13	锁闭器(执手)的开关力, N	不大于 80N (力矩不大于 10N·m)	32	33	32	合格
14	窗(滑撑)的开关力, N	平台页: 不大于 80N 滑撑: 不小于 30N, 不大于 80N	36	37	36	合格
15	悬端吊重	在 500N 力作用下, 残余变形不大于 2mm, 试件不应损坏, 仍保持使用功能	符合	---	---	合格
16	翘曲	在 300N 力作用下, 允许有不影响使用的残余变形, 试件不损坏, 仍保持使用功能	符合	---	---	合格
17	撑挡	在 200N 力作用下, 不允许有位移, 联接处型材不破裂	符合	---	---	合格
18	大力关闭	经模拟 7 级风连续开关 10 次, 试件不损坏, 仍保持开关功能	符合	---	---	合格
19	反复启闭性能	经不少于 10000 次的开关试验, 试件及五金配件不损坏, 其固定处及玻璃压条不松动, 仍保持使用功能	符合	---	---	合格

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心

## 检验检测报告

检验类别：型式检验

报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003

第 4 页 共 6 页

GB/T 7106-2008 《建筑外门窗气密、水密、抗风压性能分级及检测方法》检测结果汇总

序号	检测项目	标准值	检测结果			单项判定	
			1	2	3		
20	正压 负压	变形检测压力 P1, kPa	2.0	2.0	2.0	8 级	
			-1.8	-1.8	-1.8		
			3.0	3.0	3.0		
	正压 负压	反复加压检测压力 P2, kPa	---	-2.7	-2.7		
			5.0	5.0	5.0		
			-4.5	-4.5	-4.5		
正压 负压	安全检测压力 P3, kPa	---					
21	水密性能	未发生严重渗漏的最大检测压力差值 $\Delta P, Pa$	---	700	700	6 级	
22	气密性能	正压	10 Pa 作用压力差下单位缝长 每小时渗透量 $q_1, m^3 / (m \cdot h)$	三樘试件平均值为 0.38			8 级
				三樘试件平均值为 0.73			
				三樘试件平均值为 0.39			
		负压	10 Pa 作用压力差下单位面积 每小时渗透量 $q_2, m^3 / (m^2 \cdot h)$	三樘试件平均值为 0.75			

# 国家建筑工程材料质量监督检验中心 检验检测报告

检验类别：型式检验

报告编号：SU216-190004

委托编号：SU21-190003

第 5 页 共 6 页

GB/T 8484-2008 《建筑外门窗保温性能分级及检测方法》检测结果汇总

序号	检测项目	标准值	检测结果	单项判定
23	热室空气平均温度, °C	-----	20.0	7 级
	冷室空气平均温度, °C	-----	-20.0	
	热室外壁内外表面温差, °C	-----	-0.2	
	填充板热冷侧表面温差, °C	-----	38.9	
	试件框热冷侧表面温差, °C	-----	39.7	
	热室加热功率, W	-----	193.7	
	填充板热损失, W	-----	24.1	
冷室风速, m/s	-----	3.0		
传热系数 K, W/(m <sup>2</sup> ·K)	-----	1.8		

说明

- 1、样品由上海市建筑材料及构件质量监督检验站抽取，抽样时间：2019-3-10，抽样地点：上海市松江区佘山镇明业路 38 号。
- 2、抽样样品数量：70 系列内开内倒塑钢窗 3 樘。
- 3、以上检测项目为 GB/T 28887-2012 《建筑用塑料窗》标准中型式检验规定的检测项目。

